

中国棉纺织行业协会

中棉行协秘[2018]41号

关于印发 2018 棉纺设备技术升级研讨会

会议纪要的通知

各有关单位：

2018年6月7日，中国棉纺织行业协会、中国纺织机械协会共同在山东泰安举办了2018棉纺设备技术升级研讨会。来自全国各地的棉纺织、纺机行业代表参加了会议，共同讨论了纺纱智能化与产品开发的经验和技巧。为使大家更好地了解本次会议的内容，现将会议纪要发给你们，如有其它要求与建议，请与中棉行协联系。

联系人：杨晓慧（15510413062）

范轩云鹏（18513078581）

电话：010-85229712、85229415（传真）

Email: cctajsb@126.com

附件：2018棉纺设备技术升级研讨会会议纪要



“2018 棉纺设备技术升级研讨会”

会议纪要

2018年6月7日，由中国棉纺织行业协会和中国纺织机械协会主办，卓郎智能技术股份有限公司协办，立达纺织仪器（上海）有限公司、郑州宏大新型纺机有限责任公司、青岛环球集团股份有限公司、河南昊昌精梳机械股份有限公司、苏州汇川技术有限公司、浙江浩铭机械科技有限公司、无锡市兰翔胶业有限公司、河南二纺机股份有限公司支持的2018棉纺设备技术升级研讨会在山东泰安成功召开。来自全国棉纺织企业、纺机企业及相关单位代表近400人参加了此次会议。

中国纺织工业联合会党委书记高勇在大会发言中围绕当前纺织工业总体发展形势，就2018年以来行业经济运行情况、“一带一路”产业情况、新疆产业政策等方面的现状等进行了分析。

2018年以来，行业延续了2017年平稳略增的发展态势，行业自身的感受实际上要好于经济数据表现，行业当前的良好感受主要源于内需的增长。但随着国际原料价格的波动，以及国际贸易保护主义的抬头，消费信心可能会在下半年回落，行业高速运行的状态或将转向平稳。

就行业当前的质效发展，作为市场化最早的行业，中国

纺织业的发展状态常常能够先于国家有所表现，纺织行业的调整步伐较其他行业都要快。这两年，行业转型升级不断深入，几大智能化生产线都取得了较好的成果，这其中棉纺业的发展最快，反映了行业在装备技术改造提升上的状态。

就“一带一路”产业情况，作为前两年很热的话题，行业“走出去”呈现出了两大类，一类是受国内的“高棉价”影响的纺纱企业的走出去，随着国内外棉价差的平稳这样的对外投资在放缓。另一类，则是出于企业全球化发展的战略投资。行业未来能够持续走出去的将仍旧是服装类企业。

对于新疆产业政策，高书记表示应该放到“一带一路”框架下去思考。这几年新疆的产业发展带动了行业，源于新疆的产业支持政策在纺纱环节方面的政策明确，但在服装方面的支持政策相对不够明确，使得新疆地区产业布局在纺纱环节推进较快，其他后道加工工序的速度相对较慢。目前的新疆的产业支持政策进行了调整，纺纱项目的政策分三类推进：在建项目享受政策，有备案项目也享受政策，没有建设且没有备案的项目不享受政策支持。

中国纺织机械协会会长王树田在大会致辞表示，中国纺织机械协会与中国棉纺织行业协会联手举办棉纺设备技术升级研讨会，得到了行业企业的积极响应，赢得了良好的评价。这两年，两协会就该会议的举办，一直在努力携手融合更多资源来推动这一会议的高质量举行，今年的会议双方也

从年初就着手准备，希望让更多的与会企业能够从这个会议上得到更多资源和信息，有效推进产需合作与交流。

卓郎智能技术股份有限公司中国销售与服务总监托马斯先生在开幕式上致辞，对于两大协会携手组织这样的行业会议表示赞赏。发言中他对卓郎的业务板块进行了简要介绍，并表示，卓郎多年来一直在参与中国纺织产业的发展，在多个产业板块推动行业企业发展，此次大会参观的岱银集团也是卓郎的用户企业，拥有卓郎先进的设备，欢迎参会代表到现场感受卓郎优秀解决方案的魅力。

会议上，共计 17 位来自高校及企业的专家学者为大家带来精彩报告。

中国棉纺织行业协会叶戩春副会长从棉纺织行业整体发展概况、棉纺原料情况、棉纺产品进出口情况、新年度棉纺织行业发展影响因素、相关政策建议等方面为大家做出了我国棉纺织市场形势运行分析。

据叶戩春副会长介绍，棉纺织行业主营业务收入和利润稳定增长，产品产量稳定提升，行业景气指数稳中有升。据国家统计局数据，2017 年行业主营业务收入 21054 万亿元，同比增长 3.03%；利润总额 1037 亿元，同比增长 1%；出口交货值 922 亿元，同比增长 6.86%。同期，行业纱线产量 1929 万吨，同比增长 2.4%，布产量 610 亿米，同期持平。2018 年 1-4 月，骨干企业纱产量同比增长 3.3%，布产量同比增长

3.6%。2017 年行业景气指数平均值为 49.4，较上一年度均值提高 1.5，2018 年一季度景气指数保持上升。

在棉纺原料方面，2018 年自 3 月 12 日储备棉投放至 5 月 24 日止，共累计投放 156 万吨，成交 94.3 万吨，其中新疆棉成交 53.3 万吨。2017 年我国进口棉花 115.48 万吨，上年度为 89.66 万吨，2018 年一季度我国进口棉花数量 34.37 万吨，同比下降 8.34%。2017 年行业化学短纤使用 1270 万吨，行业占比达 63%。棉花价格整体稳定在 15000-16000 元/吨之间，波动幅度不大。涤纶短纤和粘胶短纤价格波动高于棉花。2018 年 1-4 月，棉价整体呈现内稳外荡特点。

进出口方面，2017 年度，我国棉制纺织品及服装进出口贸易总额 917.72 亿美元。2018 年一季度进出口贸易总额为 201 亿美元，同比增长 1.5%。2017 年我国进口棉纱线共计 198.36 万吨，同比增长 0.78%。越南和印度、巴基斯坦位居前三，在越南出口到我国的棉纱线中，80%为中资企业生产。2018 年 1-3 月我国进口棉纱线 46 万吨，同比下降 13.24%；出口棉纱线 10.46 万吨，同比增长 21.81%。

从中棉行协调研情况分析，2018 年行业开局良好，企业家信心充足，对市场形势较为看好，但在 2018 年度依然面临如汇率、原料价格波动等一系列不确定因素的影响。

东华大学程隆棣教授从纺织流程与纺纱地位、智能化存在的技术瓶颈、智能纺纱的技术突破点等方面详细分析了智

能纺纱的地位及其关键技术。围绕智能化存在的技术瓶颈，程隆棣教授从纺纱过程的连续化、纺纱质量监控智能化以及纺纱管理智能化几个方面进行详细分析。程隆棣教授表示行业尚需在纺纱过程的连续化、智能化、智能化纺纱的短流程技术以及纺纱工艺自动寻优系统等方面进行突破。

卓郎智能清花设计师主任严旭新详细介绍了卓郎清梳联设备在高质提效实践中的应用。报告中，他对卓郎（常州）的背景、企业定位和管理理念进行了介绍。针对产品技术，他对卓郎清梳联的新技术进行了详细介绍，如流体有限元分析技术的应用、无动力凝棉排尘技术、高效出杂技术以及高产高质的梳理技术和信息化等。发言中，还对山东岱银、福建隆源、苍南益丰以及新疆利泰等用户企业的应用情况进行了介绍，从设备适用情况到终端产品以及加工流程的对比中，体现出了卓郎清梳联的效益优势。

卓郎智能产品经理朱应平针对卓郎环锭纺纱机所表现出来优越性能进行了详细剖析。Zinser 环锭纺纱机之所以是一款稳定可靠的设备，基于多重因素：机器调整方便、成纱质量稳定、能够连续稳定高速运转、稳固的机器架构和可靠的调整设定、可以减少人工维护等。在 Zinser 环锭纺纱机所体现出的省工高效方面，朱应平详细介绍了锭子驱动系统和牵伸系统的优势，让人们切实感受到了一个优秀产品的内在。

山东岱银纺织集团股份有限公司副总经理李伟为大家详细介绍了岱银纺织的差异化产品柔性化制造生产线设计思路。岱银纺织在马来西亚 50 万锭项目目前已有 25 万锭投产，李伟表示这样的布局完全是企业基于对市场需求分析提出的，目前市场变化速度快，品种差异化明显，因此要求企业能够更加灵活、方便、高效地进行生产。岱银差异化产品柔性化制造生产线的选型配置是基于企业长期发展考虑做出的，目前来看投入成本较高，但长期来看经济效益明显，对于企业多品种、小批量、差异化的生产非常适用。

青岛环球集团股份有限公司销售总经理郭加阳就筒纱智能包装物流系统进行了该系统的现状介绍及未来发展趋势分析。目前纺纱厂在筒纱包装工序存在工作环境差，劳动强度大的问题，而国外同类设备则存在个性化需求研究不足、价格高、部分工序仍需要人工参与等缺点。青岛环球筒纱智能包装物流系统作为青岛环球的全球首创技术，可让用户省工达 90%、降低包装成本、减少人工接触，该系统采用了模块化标准化设计理念，可提高仓库管理水平。此外，他还对筒纱自动化包装中的检测问题、包装方式的创新和突破以及筒纱配重问题进行了介绍。

立达（中国）纺织仪器有限公司转杯纺产品经理杨玉广在报告中对立达公司情况、立达提供的四种纺纱技术、立达主要产品以及 R36 半自动转杯纺纱机和 R66 全自动转杯纺纱

机等信息进行了介绍。R36 半自动转杯纺纱机拥有 600 个纺纱单元、成纱质量更好的纺纱箱、卓越的接头工艺。R66 全自动转杯纺纱机拥有可确保质量和产能的最先进的纺纱技术，采用了最新的纺纱箱技术，设备实现了自动对中确保质量更好，其旁通可调节排杂，增加了对原料的灵活性，设备拥有最高效的纺杯清洁装置，可确保纱线质量。

浙江浩铭机械科技有限公司纺织数据平台总监庾宏微详细介绍了浩铭纺织数据云平台的系统结构、平台结构、平台功能及特点、发展历史及未来展望。该平台断头检测灵敏，2 秒内断头可红灯报警，拥有云端大数据分析能力，每个机台联网云端分析系统，定时上报数据，此外，系统接口丰富，可对接粗纱喂停系统、薪酬考勤系统、人事管理系统、ERP 系统等。报告为大家展示了未来纺织行业智能化发展的潜力。

无锡市兰翔胶业有限公司研发部长李少周介绍了兰翔差别化纺纱胶辊的开发及应用情况。目前，纺纱企业在差别化纱线开发方面一直在进行持续探索，市场上不断涌现新的差别化纱线品种，这些新品种纱线会对相应的纺纱装备提出相应的要求。为了满足差异化纺纱的需要，无锡市兰翔胶业有限公司开发了通用性较广、能够适应差别化纺纱、不同纺纱工艺的 LXC866MD 胶辊。李部长在报告中对该胶辊的特点、应用及各项性能指标做了详细的介绍。

浙江同辉针织科技有限公司技术总工印平为大家详细分析了针织产品的开发思路。同辉针织的针织产品开发是通过提高纱线的个别品质指标、利用不同纤维的功能特性互补、利用两种原料收缩率和染色性能的不同、做差异化产品、利用反向思维、借力纤维、切入下游和仿提花织造这7个方面推进。对于针织产品开发对纱线的要求，他提出了要性能兼顾、合理配比、保持一致性、控制打样纱的数量和了解纱线后整理和工序。至于针织用纱性能指标对产品的影响，印平表示企业应关注纱线强度、毛羽、条干均匀度、捻度、含杂率和棉结、异纤等情况。对于针织纱线使用中的一些问题，他表示标识不对应&规格成分不统一以及原料重量不足是两大重要问题。

汇川技术智能纺织事业部研发总监殷杰详细介绍了汇川智能纺织的由来、企业发展战略、全电脑细纱机电控系统介绍以及汇川智能纺织的核心解决方案等。围绕纺织行业现状，他表示行业面对着产能过剩、利润低、设备陈旧、高能耗、管理粗放、用工难等问题。针对这些问题，汇川智能提供了模块化全电细纱机多传控制系统、断电同步技术方案、防棉絮技术方案、织机全电子化解决方案、倍捻机全电子化解决方案、粗纱机系统解决方案、全电脑袜机智能控制系统等多种智能改造方案。

郑州宏大新型纺机有限责任公司高级工程师郭东亮给

大家介绍了郑州宏大新型清梳联各个环节的关键设备、详细参数及技术特点，并针对新型清梳联生产应用情况、高精度自动称量技术和网络智能化发展方向等方面情况进行了信息交流，为大家展示了郑州宏大新型清梳联的整体蓝图。

山东天虹纺织有限公司技术副总监魏玉强给大家详细讲解了自动称重装置，从自动称重装置的工作原理、工艺流程、设备介绍、操作要领、维护保养以及使用效果这6个方面分享了企业的实践经验和感受。

河南二纺机股份有限公司总经理曹秀成详细介绍了锭子的作用、分类、功能以及锭子在自动化、高速化和节能方面的表现，并提出了锭子与主机企业协同发展的理念，还对二纺机进行的多品种、全系列的锭子开发工作做了介绍。他从大家熟知的锭子的最基础的信息入手，由浅入深地分析了锭子产品在纺纱工序中的作用和价值，详细的介绍了企业产品技术创新情况，让纺织企业更为深入地了解二纺机产品技术现状以及对于产业和用户发展可提供的支撑。

河南昊昌精梳机械股份有限公司董事长马驰给大家介绍了昊昌公司的化纤精梳机的研发背景和应用价值。通过对化纤精梳条条干、棉结和短绒、化纤精梳纱千米棉结和粗细结、强力、毛羽、条干等数据的分析，体现出了化纤精梳机在纱线产品加工中的价值，让涤纶高支纱成为了现实。发言中他还通过投入及产出的数据对比，展现出昊昌化纤精梳机

带给产业和用户的价值。

南通双弘纺织有限公司研究院副院长乐荣庆对双弘文化、模式、高端质量以及创新驱动情况进行了介绍，同与会者分享了企业的运营理念，介绍了企业如何跟随市场变化进行自身调整，展示了企业的创新平台和建设模式。乐荣庆院长还介绍了企业在节电、节水方面的做法，分享了企业通过技术改造来提升效率的经验。

浙江春江轻纺集团有限公司高工陈乃英给大家总结了国际纺织面料的趋势，详细讲解了纱线产品开发的关键要素及注意事项，并从企业所面对的效益、用工、人才储备、同质化竞争等切实问题入手，提出了纺织企业的生存和发展方向。

6月8日上午，会务组组织全体参会人员赴山东岱银和山东康平纳集团走访参观，零距离体验智能化纺纱生产线与筒纱智能染色生产线，给代表们留下了深刻印象。

本次会议为棉纺企业和纺机企业相互交流搭建了有效平台，会议内容充实，密切贴合实际，受到参会代表们的广泛好评，会议各项议程圆满完成。